



环保产品认证实施规则

编号：CCAEP1-RG-S-041-2016



2016-?-? 发布

2016-?-? 实施

中环协（北京）认证中心发布

前 言

本认证规则规定了内压式膜管分离厌氧处理装置的适用范围、认证模式、认证环节、认证要求、认证标志使用及收费等内容。

本认证规则由中环协（北京）认证中心技术部提出。

本认证规则由中环协（北京）认证中心 2016 年？月？日批准。

本认证规则自 2016 年？月？日起实施。

本认证规则由中环协（北京）认证中心解释。





1 适用范围

本规则适用于内压式膜管分离厌氧处理装置的认证。

2 认证模式

产品检验+工厂质量体系检查+认证后监督。

3 认证的基本环节

认证的基本环节包括：认证申请；产品检验；工厂质量体系检查/应用现场检查或调查；认证结果评价与批准；认证后监督。

4 认证实施的基本要求

4.1 认证申请

4.1.1 申请单元划分

原则上按产品的处理工艺、结构型式、规格来划分申请单元。产品由同一生产厂生产，处理方法、产品构造、使用类型相同的为一个申请单元。

主要处理工艺、结构型式、规格不同的产品为不同的申请单元。

依据不同标准生产或不同生产场地的产品为不同的申请单元。

4.1.2 申请文件

申请认证应提交正式申请书，并随附以下文件：

- 1) 工商行政管理部门核发的有效营业执照复印件；
- 2) 质量技术监督部门核发的组织机构代码证复印件；
- 3) 已经当地质量技术监督部门备案登记的申请认证产品的企业标准；
- 4) 申请认证产品工厂质量保证管理文件；
- 5) 产品说明书、主要技术性能指标说明、同一申请单元内各个型号产品之间的一致性说明及其差异说明等；
- 6) 申请认证产品两个以上用户意见；
- 7) 其他需要的文件。

4.2 产品检验

4.2.1 产品检验的抽样原则

同一申请单元的产品，抽取有代表性的样品 1 台进行型式检验。抽样基数不少于 5 台。

4.2.2 产品检验的方式

依据产品型式，采取实验室检验与相关质量证明文件审查相结合的方式，辅



以审查工程验收报告的方式。

4.2.3 技术要求及检验方法

- 1) 产水量：大于等于设计的额定值；
- 2) 密封试验：a.将设备注满水，4h 后观察应无渗漏；b.对管路进行水压试验，试验压力不低于设计压力 1.5 倍，金属管路在试验压力下稳定 30min 后，不应渗漏；塑料管路在试验压力下稳定 1h，各连接处不应渗漏；
- 3) 电动、电控设备性能：转动灵活，转动平稳，无卡阻，止、动可靠；
- 4) 膜通量：浸没式膜管反应器应不小于 $10\text{L}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$ ，外置式膜管反应器应不小于 $40\text{L}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$ ，膜材质应强度高、抗污染、防老化，正常使用条件下寿命不少于 3 年。在膜组件内通以 $0.2\text{MPa} \sim 0.05\text{MPa}$ 压缩空气，用肥皂水或其他能产生泡沫且无腐蚀性的溶液，涂于外部的接口处检查，稳定 3min，应无气泡产生。
- 5) 水质检测
 - a. 进水水质条件
 $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 20000\text{mg/L}$ ；无机盐 $\leq 8000\text{mg/L}$ ；硫酸根离子浓度 $\leq 2000\text{mg/L}$ ； $\text{COD}_{\text{Cr}}:\text{SO}_4^{2-}$ 浓度比值应大于 10； $\text{Cl}^- \leq 5000\text{mg/L}$ ；总硬度 $\leq 1500\text{mg/L}$ ；挥发酚 $\leq 100\text{mg/L}$ ；甲醛 $\leq 50\text{mg/L}$ ；氨氮 $\leq 150\text{mg/L}$ ； $\text{TN} \leq 200\text{mg/L}$ ； $\text{TP} \leq 20\text{mg/L}$ ；
 - b. 出水水质要求
设备出水 COD_{Cr} 去除率 $\geq 80\%$ 。按 GB/T11914 检测。
- 6) 噪声 $\leq 80\text{dB}$ ；
- 7) 电气控制箱要求：箱体的防护等级应满足防水防腐蚀要求。
- 8) 电安全要求：电气系统对外壳的绝缘电阻应大于 $50\text{M}\Omega$ ，控制箱接地电阻应小于 4Ω ，电源输入端与外壳之间应能承受工频电压 1500V、电流 1mA、1min 无击穿和飞弧现象。

4.3 工厂质量体系检查

4.3.1 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力检查和产品一致性检查。

4.3.1.1 工厂质量保证能力检查

由认证机构派检查员对生产厂按照 CCAEPI-GK-305《环境保护产品认证工厂质量保证能力要求》进行检查。

4.3.1.2 产品一致性检查



在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查。若认证单元为产品系列，则一致性检查应对每个单元的产品至少抽取型式检验时未进行的一个规格型号。重点核实以下内容：

- 1) 认证产品上和包装上标明的产品名称、型号规格与型式检验报告上所标明的一致；
- 2) 认证产品的结构及主要配套设备应与型式检验时的样品一致；
- 3) 认证产品所用的原材料应与型式检验时申报并经认证机构确认的一致。

4.3.1.3 检查范围

工厂检查的范围覆盖申请认证产品的所有加工场所和所涉及的活动。包括与制造该产品有关的质量体系所涉及的部门、岗位、设施相关的质量活动。

4.3.2 初始检查时间

一般情况下，产品检验合格后，再进行工厂质量体系检查/应用现场检查或调查。产品检验和工厂质量体系检查/应用现场检查或调查也可以同时进行。

工厂质量体系检查/应用现场检查或调查时间，根据所申请认证产品的单元数量和工厂的生产规模确定，一般每个生产厂为3至6人天。

4.4 认证结果评价与批准

4.4.1 认证结果评价与批准

由认证机构负责对产品检验、工厂质量体系检查/应用现场检查或调查的结果进行综合评价，评价合格后，由认证机构颁发认证证书（每个申请单元颁发一张认证证书）。

4.4.2 认证时限

认证时限是指自受理申请之日起至颁发认证证书止所实际发生的工作日，包括产品检验时间、工厂质量体系检查/应用现场检查或调查后提交报告时间、认证结论评定和批准时间，以及证书的制作时间。

产品检验时间根据产品和相关标准确定（因检验项目不合格，进行整改和复试的时间不计算在内），从收到样品和检测费用起计算。检验完成后，提交报告的时间一般为5个工作日。

工厂质量体系检查/应用现场检查或调查后提交报告时间为5个工作日，以检查员完成现场检查、收到生产厂提交的不符合项纠正措施报告之日起计算。

认证结果评定、批准时间及证书制作时间一般不超过7个工作日。



4.5 认证后监督

4.5.1 监督的内容和方式

一般情况下，在获证后三年有效期内，进行两次监督检查。监督检查的重点是认证后工厂是否持续符合环保产品认证的能力要求，以及产品一致性检查。监督检查可以采用以下方式进行：

- 1) 工厂质量体系检查；
- 2) 产品性能抽检；
- 3) 用户调查。

4.5.2 增加监督频次的条件

若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任时；
- 2) 认证机构有足够理由对获证产品与标准要求的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够的信息表明生产者、生产厂因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，可能影响产品符合性或一致性时。

4.5.3 监督结果的评价

监督检查合格后，可以继续保持认证资格使用认证标志。监督检查时发现的不合格之处应在规定的时间内（一般不超过3个月）进行整改。逾期将撤消认证证书、停止使用认证标志，并对外公告。

5 认证证书

5.1 认证证书的保持

5.1.1 认证证书的有效性和使用

本规则覆盖产品的认证证书有效期为3年。在规定的有效期内，证书有效性的保持依赖于认证机构定期的监督获得。证书的使用应符合认证机构的有关规定。

5.1.2 认证产品的变更

5.1.2.1 变更的申请

认证后的产品，如果涉及主要设计参数、产品结构、关键材料和元器件发生变更时，或证书持有者法人名称发生变更时，应向认证机构提出变更申请。

5.1.2.2 变更评价和批准

认证机构根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更或抽取



样品进行检验，如需抽样检验，检验合格后方可进行变更。

5.2 认证证书覆盖产品的扩展

5.2.1 扩展程序

认证证书持有者需要增加与已经获得认证产品为同一认证单元内的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，认证机构应核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异确定是否做补充检验或检查，并根据认证证书持有者的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。

5.2.2 相关要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要对扩展产品检验时，检验项目由认证机构决定。

5.3 认证证书的暂停、注销和撤销

按照认证机构的有关规定执行。

6 产品认证标志的使用

证书持有者必须遵守认证机构认证标志管理办法的规定。

6.1 准许使用的标志样式



6.3 加施方式

采用认证机构允许的加施方式。

6.4 标志的位置

应在产品本体明显位置上加施认证标志。

7 收费

认证费用由认证机构按国家有关规定收取。